

Wir über uns

2017



WILLKOMMEN
WELCOME
BIENVENUE





WARMGEWALZTES SPALTBAND

Warmgewalztes Spaltband

2017



Herzlich Willkommen

Wir möchten uns als Unternehmen der Risse + Wilke Gruppe vorstellen. Neben den beiden Kaltwalzwerken bieten wir Ihnen in unserem Betrieb in Hagen-Eilpe warmgewalztes Spaltband in Ringen in großen und kleinen Mengen mit kürzesten Lieferzeiten, auch innerhalb eines Tages. Wir fertigen auf unseren Längsteilanlagen vor allem für Direktverarbeiter wie Automobilzulieferer, Metallwarenfabriken, Bauindustrie, Profilhersteller und Stanzbetriebe im Allgemeinen.

Ihr Wilke Team

GÜTEN

DD 11 - DD 14	gem. EN 10111
S 235 JR - S 355 JR	gem. EN 10025
S 300 MC - S 550 MC	gem. EN 10149 - 2

ABMESSUNGEN

Bandbreite:	<= 4 mm	20 mm bis 1490 mm
	> 4 mm	30 mm bis 1490 mm
Dickenbereich:		1,25 mm bis 6,00 mm
Ringgewichte:		max. 20 Kg/mm Bandbreite
Festigkeit:		<= 750 N/mm ²
Einsatzringgewichte:		bis zu 30 to

Die Firmengruppe:

Kaltband

Warmgewalztes Spaltband

Kaltband gehärtet

Sägenbandstahl gehärtet



Risse + Wilke
Kaltband und mehr ...

Wilke GmbH
Warmband und mehr ...

Hugo Schmitz
Kaltwalzwerk · Härterei

Risse + Wilke
SÄGENBANDSTAHL
SERVICE CENTER



QUALITÄT / TOLERANZEN / LOGISTIK

Warmgewalztes Spaltband

2017



QUALITÄT - NICHT NUR AUF DEM PAPIER

Eine aktuelle Zertifizierung ist für uns selbstverständlich. Kontinuität in der Qualität unserer Produkte ein Anspruch.

Dazu gehört auch, neben der Technik, unsere Prozesse ständig zu verbessern.

LOGISTIK - BEGINNT MIT LOGIK

Termintreue und mehr ... Flexibilität.

Maßgeschneiderte Logistikkonzepte gewährleisten höchste Versorgungssicherheit und schnellste Liefermöglichkeit.

Im Sinne unserer Kunden. Logisch.

TOLERANZEN - ALLES EINE FRAGE DER TECHNIK

Den Toleranzen in Sachen Spaltband sind klare Grenzen gesetzt. Unsere Grenzen setzen wir gemeinsam mit Ihnen. Modernste Technik und sorgfältig ausgewähltes Vormaterial ermöglichen engste Breiten- und Dickentoleranzen.

In jedem Fall innerhalb der engen Grenzen der DIN.





FEINBLECH

Feinblech

2017



Herzlich Willkommen

Ab sofort möchten wir Ihnen als erstes Unternehmen der Risse + Wilke Gruppe nun auch Feinblech anbieten. Zunächst In Weichgüten und in ausgesuchten, mikrolegierten Qualitäten. Weitere Güten natürlich auf Anfrage möglich. Neben den beiden Kaltwalzwerken, dem Vergütungsbetrieb und unserem Betrieb in Hagen-Eilpe für warmgewalztes Spaltband hoffen wir, die Produktpalette der Risse + Wilke Gruppe mit dem neuen Feinblechangebot weiter zu vervollständigen. Testen Sie uns auch in diesem Bereich.

Ihr Wilke Team

GÜTEN

DC 01 - DC 04
HC260LA - HC420LA

gem. EN 10130
gem. EN 10268

ABMESSUNGEN

Bandbreite:	20 mm bis 1490 mm
Dickenbereich:	1,25 mm bis 3,00 mm
Ringgewichte:	max. 20 Kg/mm Bandbreite
Festigkeit:	$\leq 750 \text{ N/mm}^2$
Einsatzringgewichte:	bis zu 30 to

Die Firmengruppe:

Kaltband

Warmgewalztes Spaltband

Kaltband gehärtet

Sägenbandstahl gehärtet



Risse + Wilke
Kaltband und mehr ...

Wilke GmbH
Warmband und mehr ...

Hugo Schmitz
Kaltwalzwerk · Härterei

Risse + Wilke
SÄGENBANDSTAHL
SERVICE CENTER



FEUERVERZINKTES SPALTBAND

Feuerverzinktes Spaltband

2019



Herzlich Willkommen

Ab sofort möchten wir Ihnen nach der Erweiterung unserer Angebotspalette um Feinblech nun auch das bewährte Spaltband mit feuerverzinkter Oberfläche anbieten. Zunächst in den Güten DX51 bis DX56 in gewohnter Wilke Qualität. Die Spaltbänder werden dabei mit einer feuerverzinkten Oberfläche versehen. Mit diesem Verfahren entsteht ein Produkt mit spezifischen Eigenschaften, das zudem einen extrem hohen Korrosionsschutz aufweist. Neben den beiden Kaltwalzwerken, dem Vergütungsbetrieb und unserem Betrieb in Hagen-Eilpe für warmgewalztes Spaltband ergänzen wir die Produktpalette der Risse + Wilke Gruppe mit diesem neuen Angebot. Testen Sie uns auch in diesem Bereich.

Ihr Wilke Team

GÜTEN

DX51 - DX56
mit Auflagen

gem. EN 10346/10143
von 100 - 275 g/m²

ABMESSUNGEN

Bandbreite:	20 mm bis 1490 mm
Dickenbereich:	1,25 mm bis 3,00 mm
Ringgewichte:	max. 20 Kg/mm Bandbreite
Festigkeit:	<= 750 N/mm ²
Einsatzringgewichte:	bis zu 30 to

Die Firmengruppe:

Kaltband

Warmgewalztes Spaltband

Kaltband gehärtet

Sägenbandstahl gehärtet



Risse + Wilke
Kaltband und mehr ...

Wilke GmbH
Warmband und mehr ...

Hugo Schmitz
Kaltwalzwerk · Härterei

Risse + Wilke
SÄGENBANDSTAHL
SSC SERVICE CENTER

FEUILLARDS LAMINÉS À CHAUD

Feuillards laminés à chaud

2017



Bienvenue

Nous sommes heureux de vous présenter notre entreprise, qui appartient au groupe Risse + Wilke. A côté des deux sites de feuillards laminés à froid, notre société de Hagen-Eilpe vous propose des bandes refendues laminées à chaud en rouleaux, en petites et grandes quantités avec des délais de livraison rapides, même dans le courant de la journée. Sur nos lignes de refendage, nous fabriquons des produits principalement destinés aux transformateurs directs, tels que des fournisseurs de pièces automobiles, des fabricants de pièces métalliques, des fabricants de profilés et des entreprises d'emboutissage en général.

Votre équipe Wilke

NUANCES

DD 11 - DD 14	selon EN 10111
S 235 JR - S 355 JR	selon EN 10025
S 300 MC - S 550 MC	selon EN 10149 - 2

DIMENSIONS

Largeur:	≤ 4 mm	20 mm jusqu'à 1490 mm
	> 4 mm	30 mm jusqu'à 1490 mm
Épaisseur:		1,25 mm jusqu'à 6,00 mm
Poids des rouleaux:		max. 20 Kg/mm largeur
Résistance structurelle:		≤ 750 N/mm ²
Poids des ébauches:		jusqu'à 30 to

Groupe Risse + Wilke:

Feuillards laminés à froid

Feuillards laminés à chaud

Acier trempé

Acier trempé pour scies



Risse + Wilke
Kaltband und mehr ...

Wilke GmbH
Warmband und mehr ...

Hugo Schmitz
Kaltwalzwerk · Härtereie

Risse + Wilke
SÄGENBANDSTAHL
SERVICE CENTER

QUALITÉ / TOLERANCES / LOGISTIQUE

Feuillards laminés à chaud

2017



LA QUALITÉ, PAS SEULEMENT SUR PAPIER

Une certification qui est d'actualité est pour nous une évidence; la qualité constante de nos produits, une exigence.

Ceci implique, outre la technique, d'améliorer constamment nos processus de fabrication.

LA LOGISTIQUE COMMENCE AVEC LA LOGIQUE

Respect des délais et plus ... de flexibilité.

Des solutions logistiques conçues sur mesure garantissent la sécurité de l'approvisionnement et des possibilités de livraison plus rapides.

Pour le bien de nos clients. Logique.

TOLÉRANCES: UNE QUESTION DE TECHNIQUE

En matière de bandes refendues, les tolérances doivent respecter des limites strictes. Nous fixons ces limites ensemble avec vous. La technique la plus moderne ainsi que des matières premières soigneusement sélectionnées permettent de réduire au maximum les tolérances de largeur et d'épaisseur.

Et, dans tous les cas, de respecter les limites fixées par la norme DIN.





Bienvenue

Dès maintenant, la première société du groupe Risse + Wilke vous propose également de la tôle fine. D'abord des aciers doux et des aciers micro-alliés choisis. D'autres nuances seront possibles naturellement à la demande. A côté des 2 sites, celui spécialisé dans l'acier trempé et notre site de bandes refendues à chaud à Hagen-Eilpe, nous espérons compléter le programme de fabrication du groupe Risse + Wilke en proposant nos tôles fines. Vous avez la possibilité de nous tester également dans ce domaine.

Votre équipe Wilke

NUANCES

DC 01 - DC 04
HC260LA - HC420LA

selon EN 10130
selon EN 10268

DIMENSIONS

Largeur:	20 mm jusqu'à 1490 mm
Épaisseur:	1,25 mm jusqu'à 3,00 mm
Poids des rouleaux:	max. 20 Kg/mm largeur
Résistance structurelle:	$\leq 750 \text{ N/mm}^2$
Poids des ébauches:	jusqu'à 30 to

Groupe Risse + Wilke:



Feuillards laminés à froid

Risse + Wilke
Kaltband und mehr ...

Feuillards laminés à chaud

Wilke GmbH
Warmband und mehr ...

Acier trempé

Hugo Schmitz
Kaltwalzwerk · Härterei

Acier trempé pour scies

Risse + Wilke
SÄGENBANDSTAHL
SERVICE CENTER



HOT DIP GALVANIZED SLIT STRIP

Hot dip galvanized slit strip

2019



Welcome

After the expansion of our product range by thin sheet, we would now like to offer you our proven slit strip with a hot-dip galvanized surface. To start with the grades DX51 to DX56 will become available in the well-established Wilke quality. The slit strips are furnished with a hot-dip galvanized surface. The outcome of this process is a product with specific properties, which furthermore offers an extremely high corrosion protection. In addition to the two cold rolling mills, the quenching and tempering plant and our plant in Hagen-Eilpe for hot-rolled slit strip, we are complementing the product range of the Risse + Wilke Group with this new offer. Put us to the test in this area as well.

Your Wilke Team

GRADES

DX51 - DX56
with coating

acc. to EN 10346/10143
from 100 - 275 g/m²

DIMENSIONS

Strip width: 20 mm to 1490 mm

Strip thickness: 1.25 mm to 3.00 mm

Coil weight: max. 20 Kg/mm strip width

Strength: <= 750 N/mm²

Raw material coil weight: up to 30 to

Company group



Cold rolled steel



Hot rolled slit strip



Hardened + tempered cold rolled steel strip



H+T cold rolled steel strip for saws





HOT ROLLED SLIT STRIP

Hot rolled slit strip

2017



Welcome

We would like to introduce our company as a part of the Risse + Wilke Group. Besides the two cold rolling mills, our company in Hagen-Eilpe offers you hot rolled slit strip in coils, in large and small quantities, with the shortest delivery times, if needed within one day. On our slitting lines we produce primarily for the direct processing industry, such as automotive suppliers, metal goods manufacturers, the construction industry, profile manufacturers and stamping companies in general.

Your Wilke team

GRADES

DD 11 - DD 14	acc. to EN 10111
S 235 JR - S 355 JR	acc. to EN 10025
S 300 MC - S 550 MC	acc. to EN 10149 - 2

DIMENSIONS

Strip width:	<= 4 mm	20 mm to 1490 mm
	> 4 mm	30 mm to 1490 mm
Strip thickness:	1,25 mm to 6,00 mm	
Coil weight:	max. 20 Kg/mm strip width	
Strength:	<= 750 N/mm ²	
Raw material coil weight:	up to 30 to	

Company group

Cold rolled steel

Hot rolled slit strip

Hardened + tempered cold rolled steel strip

H+T cold rolled steel strip for saws



Risse + Wilke
Kaltband und mehr ...

Wilke GmbH
Warmband und mehr ...

Hugo Schmitz
Kaltwalzwerk · Härtereie

Risse + Wilke
SÄGENBANDSTAHL
SERVICE CENTER



QUALITY / TOLERANCES / LOGISTICS

Hot rolled slit strip

2017



QUALITY, NOT JUST ON PAPER

Our up-to-date certification goes without saying; we set our sights on the consistent quality of our products.

This includes besides the constant technical developments, the improvement of our processing.

LOGISTICS - STARTS WITH LOGIC

Keeping of delivery times and more ... flexibility

Tailor-made logistics concepts guarantee maximum security of supply and the fastest possible delivery option.

All for the benefit of our customers. Logical.

TOLERANCES - MERELY A QUESTION OF TECHNOLOGY

There are clear limits for slit strip as far as tolerances are concerned. Together with you we define our limits. State-of-the-art technology and a careful selection of raw materials allow for tightest tolerances in width and thickness.

Definitely within the German industrial standards.





SHEET METAL

Thin steel sheet

2017



Welcome,

as the first company within the Risse + Wilke group we are happy to offer you thin sheet metal from now on too. Initially in mild and micro-alloyed steel grades. Further grades are of course available on request. In addition to both cold rolling mills, the hardening + tempering plant and our production of hot rolled slit strip in Hagen-Eilpe, we hope to complete our portfolio with this new choice of thin sheet metal. Please check our new range.

Your Wilke Team

GRADES

DC 01 - DC 04
HC260LA - HC420LA

acc. to EN 10130
acc. to EN 10268

DIMENSIONS

Strip width:	20 mm to 1490 mm
Strip thickness:	1,25 mm to 3,00 mm
Coil weight:	max. 20 Kg/mm strip width
Strength:	$\leq 750 \text{ N/mm}^2$
Raw material coil weight:	up to 30 to

Company group



Cold rolled steel



Hot rolled slit strip



Hardened + tempered cold rolled steel strip



H+T cold rolled steel strip for saws



GALVANISÉ À CHAUD

Galvanisé à chaud

2019



Bienvenue

Après l'intégration des tôles fines dans notre gamme de produits, nous aimerions aujourd'hui attirer votre attention sur le fait que nous allons proposer dorénavant des tôles galvanisées. Dans un premier temps les nuances DX51 à DX56 seront disponibles, évidemment dans la qualité « Wilke » que vous appréciez déjà tant. Ces bandes refendues sont revêtues d'une couche de zinc appliquée à chaud. Ce processus permet d'obtenir un produit avec des propriétés spécifiques, qui offre également une protection anticorrosion extrêmement élevée. Outre les deux sites produisant du feuillard laminé à froid, l'usine dédiée aux feuillards trempés et notre usine transformant des laminés à chaud à Hagen-Eilpe, nous complétons notre gamme de produits du groupe Risse + Wilke avec cette nouvelle offre. Testez-nous également dans ce domaine.

Votre équipe Wilke

NUANCES

DX51 - DX56
Avec un revêtement

selon EN 10346/10143
de 100 à 275 g/m²

DIMENSIONS

Largeur: 20 mm jusqu'à 1490 mm
Épaisseur: 1,25 mm jusqu'à 3,00 mm

Poid des rouleaux: max. 20 Kg/mm largeur
Résistance structurelle: ≤ 750 N/mm²
Poid des ébauches: jusqu'à 30 to

Groupe Risse + Wilke:

Feuillards laminés à froid

Feuillards laminés à chaud

Acier trempé

Acier trempé pour scies



Risse + Wilke
Kaltband und mehr ...

Wilke GmbH
Warmband und mehr ...

Hugo Schmitz
Kaltwalzwerk · Härtereie

Risse + Wilke
SÄGENBANDSTAHL
SSC SERVICE CENTER