

NEU! SPALTBAND, FEUERVERZINKT
HOT DIP GALVANIZED SLIT STRIP
GALVANISÉ À CHAUD





FEUERVERZINKTES SPALTBAND

Feuerverzinktes Spaltband

2019



Herzlich Willkommen

Ab sofort möchten wir Ihnen nach der Erweiterung unserer Angebotspalette um Feinblech nun auch das bewährte Spaltband mit feuerverzinkter Oberfläche anbieten. Zunächst in den Güten DX51 bis DX56 in gewohnter Wilke Qualität. Die Spaltbänder werden dabei mit einer feuerverzinkten Oberfläche versehen. Mit diesem Verfahren entsteht ein Produkt mit spezifischen Eigenschaften, das zudem einen extrem hohen Korrosionsschutz aufweist. Neben den beiden Kaltwalzwerken, dem Vergütungsbetrieb und unserem Betrieb in Hagen-Eilpe für warmgewalztes Spaltband ergänzen wir die Produktpalette der Risse + Wilke Gruppe mit diesem neuen Angebot. Testen Sie uns auch in diesem Bereich.

Ihr Wilke Team

GÜTEN

DX51 - DX56
mit Auflagen

gem. EN 10346/10143
von 100 - 275 g/m²

ABMESSUNGEN

Bandbreite:	20 mm bis 1490 mm
Dickenbereich:	1,25 mm bis 3,00 mm
Ringgewichte:	max. 20 Kg/mm Bandbreite
Festigkeit:	<= 750 N/mm ²
Einsatzringgewichte:	bis zu 30 to

Die Firmengruppe:

Kaltband

Warmgewalztes Spaltband

Kaltband gehärtet

Sägenbandstahl gehärtet



Risse + Wilke
Kaltband und mehr ...

Wilke GmbH
Warmband und mehr ...

Hugo Schmitz
Kaltwalzwerk · Härtereie

Risse + Wilke
SÄGENBANDSTAHL
SERVICE CENTER



HOT DIP GALVANIZED SLIT STRIP

Hot dip galvanized slit strip

2019



Welcome

After the expansion of our product range by thin sheet, we would now like to offer you our proven slit strip with a hot-dip galvanized surface. To start with the grades DX51 to DX56 will become available in the well-established Wilke quality. The slit strips are furnished with a hot-dip galvanized surface. The outcome of this process is a product with specific properties, which furthermore offers an extremely high corrosion protection. In addition to the two cold rolling mills, the quenching and tempering plant and our plant in Hagen-Eilpe for hot-rolled slit strip, we are complementing the product range of the Risse + Wilke Group with this new offer. Put us to the test in this area as well.

Your Wilke Team

GRADES

DX51 - DX56
with coating

acc. to EN 10346/10143
from 100 - 275 g/m²

DIMENSIONS

Strip width:	20 mm to 1490 mm
Strip thickness:	1.25 mm to 3.00 mm
Coil weight:	max. 20 Kg/mm strip width
Strength:	<= 750 N/mm ²
Raw material coil weight:	up to 30 to

Company group



Cold rolled steel



Hot rolled slit strip



Hardened + tempered cold rolled steel strip



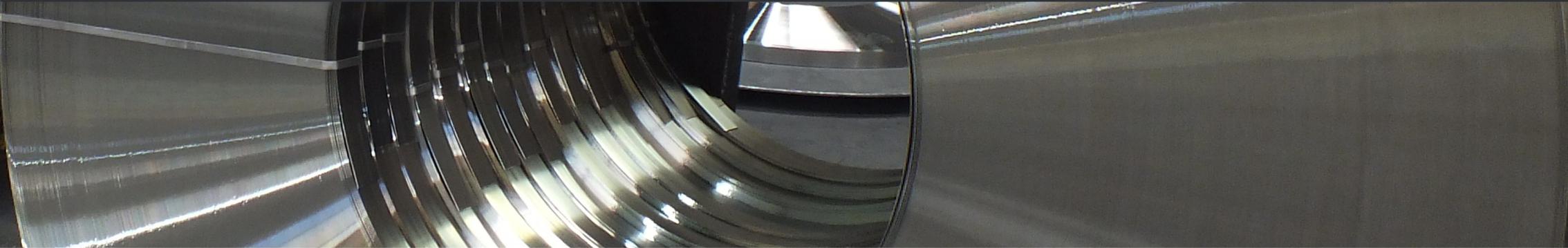
H+T cold rolled steel strip for saws



GALVANISÉ À CHAUD

Galvanisé à chaud

2019



Bienvenue

Après l'intégration des tôles fines dans notre gamme de produits, nous aimerions aujourd'hui attirer votre attention sur le fait que nous allons proposer dorénavant des tôles galvanisées. Dans un premier temps les nuances DX51 à DX56 seront disponibles, évidemment dans la qualité « Wilke » que vous appréciez déjà tant. Ces bandes refendues sont revêtues d'une couche de zinc appliquée à chaud. Ce processus permet d'obtenir un produit avec des propriétés spécifiques, qui offre également une protection anticorrosion extrêmement élevée. Outre les deux sites produisant du feuillard laminé à froid, l'usine dédiée aux feuillards trempés et notre usine transformant des laminés à chaud à Hagen-Eilpe, nous complétons notre gamme de produits du groupe Risse + Wilke avec cette nouvelle offre. Testez-nous également dans ce domaine.

Votre équipe Wilke

NUANCES

DX51 - DX56
Avec un revêtement

selon EN 10346/10143
de 100 à 275 g/m²

DIMENSIONS

Largeur: 20 mm jusqu'à 1490 mm
Épaisseur: 1,25 mm jusqu'à 3,00 mm

Poid des rouleaux: max. 20 Kg/mm largeur
Résistance structurelle: ≤ 750 N/mm²
Poid des ébauches: jusqu'à 30 to

Groupe Risse + Wilke:

Feuillards laminés à froid

Feuillards laminés à chaud

Acier trempé

Acier trempé pour scies



Risse + Wilke
Kaltband und mehr ...

Wilke GmbH
Warmband und mehr ...

Hugo Schmitz
Kaltwalzwerk · Härtereie

Risse + Wilke
SÄGENBANDSTAHL
SSC SERVICE CENTER